**通州院区二期开业消毒供应医疗设备技术要求**

1. 供应室附件

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格（mm） | 数量 | 备注 |
| 1 | 污物接收台 | 1500x650x850 | 2 | 不锈钢材质 |
| 2 | 清洗分类台 | 1200x600x850 | 4 | 不锈钢材质 |
| 3 | 下收下送车 | 1000x600x1000 | 6 | 不锈钢材质 |
| 4 | 移动存放架 | 1500x450x1800 | 8 | 不锈钢材质 |
| 5 | 平台推车 | 1080x550x850 | 20 | 不锈钢材质 |
| 6 | 包布回收车 | 850x650x820/900 | 1 | 不锈钢材质 |
| 7 | 单列器械网篮转运车 | 330x555x1450可放10只器械篮筐（不含篮筐） | 3 | 不锈钢材质 |
| 8 | 器械打包台 | 2000x1400x850/1900 | 4 | 带层架，台面为进口抗贝特板材料 |
| 9 | 器械打包台 | 2000x1400x850 | 2 | 台面为进口抗贝特板材料 |
| 10 | 敷料打包台 | 2000x1400x850 | 2 | 台面为进口抗贝特板材料 |
| 11 | 包布车 | 1400x725x1000 | 4 | 不锈钢材质 |
| 12 | 洗眼器 | // | 2 | 不锈钢材质 |
| 13 | 器械柜 | 960x400x1750 | 4 | 不锈钢材质 |
| 14 | 敷料柜 | 960x400x1750 | 4 | 不锈钢材质 |
| 15 | 无菌物品存放架 | 1500x450x1800 | 16 | 不锈钢材质 |
| 16 | 无菌物品室内转运车 | 800x500x1600 | 4 | 不锈钢材质 |
| 17 | 篮筐推车 | 660x440x1600(不含篮筐) | 4 | 不锈钢材质 |
| 18 | 库房地架 | 1300x600x250 | 10 | 不锈钢材质 |
| 19 | 手术圆凳 | 350x500-700 | 30 | 凳面PU一体压膜成型，底座不锈钢材质 |
| 20 | 篮筐运输车 | 750x450x280/900 | 2 | 不锈钢材质 |
| 21 | 单层运输车 | 800x600x205/900 | 2 | 不锈钢材质 |
| 22 | 低温间工作台柜 | 1800x600x850 | 1 | 定制 |
| 23 | 多功能纸塑包装检查包装站 | 一组三面 | 1 | 定制 |

1. 多功能清洗中心

1、台面、清洗槽、沥水台

2、材质要求：台面及背板采用SUS304优质不锈钢，槽体采用316L不锈钢，超声槽厚度≥2mm，其余槽体厚度≥1.5mm；提供相关的生产厂家及材质证明佐证材料

台面形状要求：沥水台面四周采用滚筋结构中间低四周高，确保清洗时的水不会流落地面。台面高度≥850mm；

3、柜体形状要求：采用分段式柜体，柜体底部设有可移动脚轮方便设备转运，并配有升降地脚，确保设备就位后设备的固定。

4、蒸汽清洗机主机要求：蒸汽清洗机采用知名品牌，单独控制，自动加水一把蒸汽枪配8个喷头，适合不同器械的蒸汽清洗清洗不锈钢管腔类物品效果更佳

5、控制系统；任意显示汉字及字符；具有报警信息显示功能；工业级单片机芯片，100-240VAC宽电压范围；抗干扰能力强；按键操作，启动方便快捷；具有故障自动检测功能；清洗程序可设置并保存；具有自动加热系统；

6、超声频率；相当或优于40kHz 标准清洗频率用来去除血渍、蛋白质、分泌物和生物微粒，实现对器械的彻底清洗。

7、防护罩；可升降结构，可以适合不同身高的人员操作

8、冷凝；内设蒸汽冷凝装置，可实现蒸汽的冷凝，对冷凝后的蒸汽排入下水道

9、煮沸；任意显示汉字及字符；具有报警信息显示功能；工业级单片机芯片，100-240VAC宽电压范围；独立的电源滤波器，抗干扰能力强；按键操作，启动方便快捷；具有故障自动检测功能；温度可调并可保存。

10、不锈钢水龙头；全优质SUS304不锈钢材质水龙头，选用国际知名品牌陶瓷阀芯和出水嘴的起泡器过滤件，360度旋转式设计，有冷热水接口，冷热水开关独立控制，方便灵活，流量≥0.2L/s，多层防腐防锈处理，镀层按GB/T 10125经过24h酸性盐雾试验后，达到GB/T06461-1986标准中10级的要求，可承受强酸强碱环境的使用；全304#优质高压编织供水软管及管件。提供产品的材质检验报告和产品检验报告，两份检验报告均提供打印版和红章扫描电子版。

1. 内镜清洗工作站

|  |  |
| --- | --- |
| **分项配置** | **技术参数与功能要求** |
| 1.0台面、洗消槽、柜体、背板及干燥台 | 1.1台面、洗消槽为一整体，采用优质高分子材料经多层复合而成，耐强酸强碱；表面光滑，易清洗；耐磨损，寿命长，损伤后极易修复；对内镜无磨损、人体无毒性等。  1.2台面采用前高后低倾斜式防泛水设计，最前方采用大圆弧台面造型设计，为内镜洗消人员提供腰腹部的得力支撑，有效减少疲劳。  1.3干燥台的设计需有防止内镜和其它正在干燥的附件等意外滑落的功能等。  1.4背板一次性整体吸塑成型（含灯箱及操作面板安装平面），采用面层为优质ABS复合材料，防腐防潮，永不生锈，正面无需再做任何其它处理。除了与台面连接的水平缝外无多余的水平接缝。与槽面的尺寸相一致，搬迁、重组、升级方便灵活。  1.5台面支架为优质不锈钢，。  1.6洗消槽规格为780mmX760mm，干燥台规格为≥1800mmX760mm。高度1800mm  1.7设有防溢水专用排水口，防止多余液体流到室内地面。  1.8专用电动进、排水装置，一键启动，省力省心。 |
| 2.0多功能自动灌流器 | 2.1在初洗、清洗、末洗严格按《规范》要求，采用流动水灌注，不从槽内使用循环水或直接吸取暴露在空气中的水源进行灌注，杜绝交叉感染或造成内镜的意外损坏。  2.2操作面板采用防水型面板，工作电压采用安全电压12v，一键操作，安全可靠。 |
| 3.0数据追溯管理系统 | 3.1灌流器控制板配置方式：每个清洗槽配置一个灌流器面板。  3.2ARM控制盒配置方式：灵活的拓扑网络配置方式，可连接多组标准流程  3.3ID卡读卡器技术参数  ID卡号支持唯一身份识别功能，遗失不能挂失，可绑定新增ID卡号。  配置方式：一个灌流器面板配置一个ID卡读卡器。干燥台配置一个ID卡读卡器。 |
| 4.0水处理器 | 4.1严格按照卫生部《规范》要求，根据不同科室的内镜洗消要求，配置有不同等级的水质处理设备。  采用“一次水”对内镜的灌流和冲洗。防止交叉感染。  4.2高水平消毒用水为5 μm和1 μm分级高精度超微过滤 流量：0.5 T/h，可更换滤芯。  除菌型水处理器过滤精度为0.01 μm，不锈钢材质，多层式渗透，净化过滤水质更保证内镜清洗安全，可采用反冲式维护清洗，无需更换滤芯，水处理量：1 T/h。 |
| 5.0气源处理器 | 5.1过滤精度大于或等于99%，电压220 V,功率36 W。从源头上对空气进行过滤及杀菌处理，保障设备的用气洁净及内镜的安全。 |
| 6.0专用空压机 |  |
| 7.0气体处理器 | 8.1由中心气体处理器和灌流气压调节器两部分组成，其气压调节范围为：0 MPa～0.75 MPa，采用优质产品，气压控制可靠，不损内镜。无耗材、免维护、免清洗。 |
| 8.0高压气枪 | 优质304#不锈钢材质，杜绝纯净空气通过枪体腔道的二次污染；专用清洗喷嘴，能适用不同口径的内径接口，可以自动封闭注气口，避免高压气体浪费。 |
| 9.0高压水枪 | 优质304#不锈钢材质，杜绝水质通过枪体腔道的二次污染；专用清洗喷嘴，能适用不同口径的内径接口，可以自动封闭注水口，避免水花四射。 |
| 10.0给排水系统 | 给水系统采用：全优质SUS304不锈钢材质水龙头，旋转式设计，有冷热水接口，冷热水开关独立控制。  多层防腐防锈处理，可承受强酸强碱环境的使用；全304＃优质高压编织供水软管及管件；优质的PP-R冷热水管材和管件，符合GB/T 50349-2005中的技术规范要求。  排水系统采用：304#不锈钢下水器；优质PVC钢丝排水软管及PVC-U专用排水管及管件 |
| 11．0供气管路 | 采用优质的品牌气动部件PU管，承压强，寿命长 |
| 12.0硬式内镜储存柜 | 12.1内胆采用优质的改性高分子材料，独立开模整体吸塑成型，无缝隙，不藏污纳垢,对内镜无磨损等特性。  12.2外部材料采用多工艺处理的钢塑材料，与内胆有机的融为一体，柜内空间密闭效果优异，整体简洁、实用、美观、大方。  12.3内设智能化自动控制紫外线循环风消毒程序，消毒工作自动累时、照明和干燥功能等， |
| 13.0硬镜运转车 | 13.1托盘采用柔韧性好的表面为高分子复合材料一次性整体成型。  13.2托盘内设计有内镜存放导向隔条使污染部位和非污染部件分离。采用人性化的设计，方便安全的拿取内镜。  13.3为了防止运转过程中的意外污染，每个托盘需配置防污盖 |

1. 洁净蒸汽发生器

1.使用工业蒸汽为热源加热纯水，产生洁净蒸汽，提供内置给水预热及脱气系统。洁净蒸汽产量：不少于600kg/h@3barg；

2.所有接触洁净蒸汽及纯水的部件使用AISI 316L不锈钢；

3.自动检测分离罐中水的杂质含量，在超标时自动排放；全自动控制，操作简单，控制精准；

4.产出洁净蒸汽品质：符合《WS 310.1—2016 医院消毒供应中心第1部分：管理规范》中的相关指标，蒸汽干燥度≥95%，不凝性气体含量≤3.5%，过热度≤25℃，正确稳定的蒸汽压力和温度，压力波动≤10%。

1. 纯水机

1、产水量：≥2000L/h/套（25℃）

2、水利用率≥60%

3、脱盐率≥ 99%

4、产水水质

4.1处理方式：双级反渗透

4.2纯水电导率：≤2-15μs/cm （25℃）

4.3符合消毒供应中心用水规范标准

5、设备主要技术要求/标准性能

5.1全自动运行控制，自动开停机,实现无人看管

5.2预处理系统自动冲洗及再生运行

5.3反渗主机的自动清洗保养功能,具有自动脉冲冲洗功能

5.4具备无水保护，压力保护等多种安全自锁装置

5.5多功能监测可实现水质、流量、压力在线显示

5.6智能平衡系统确保设备运行的稳定与安全

5.7软水、纯水具有独立的供水管路，可分别多点取水

5.8反渗主机一体化结构，占地面积小8平米

1. 生物阅读器（高温）

1.中文阅读界面

2.≤1小时培养判读结果

3.专用1小时极速生物指示剂挤碎器

4.机器自带防尘盖